

PULEO

LEADING WINERY MANUFACTURER.



POMPE

POMPE A LOBI
LOBE PUMPS



POMPE A LOBI PER UVA

La Pompa a lobi, nella versione LBX, permette l'avanzamento dell'uva intera nel circuito pompante con una spinta periferica, garantendo un alto rispetto dell'integrità del prodotto trasferito

Questa tipologia di pompa può esser montata direttamente allo scarico del convogliatore uva, o su gruppi pigianti per il trasferimento del pigiato.

Ideali per il trasferimento di uva intera o pigiata per riempimento presse o vinaccia fermentata.

funzionalità principali

- Trilobi in gomma NBRL: progettati secondo normative FDA, hanno la capacità di creare il vuoto permettendo l'aspirazione anche in condizioni di tubo scarico; inoltre hanno una configurazione igienicamente corretta di componenti e macchina, grazie anche alla presenza della camera di separazione che crea una area intermedia tra la cassa ingranaggi ed il corpo pompa.
- Corpo pompa in AISI 304L.
- Pressione di esercizio fino a 3 bar.

LOBE PUMPS FOR GRAPES

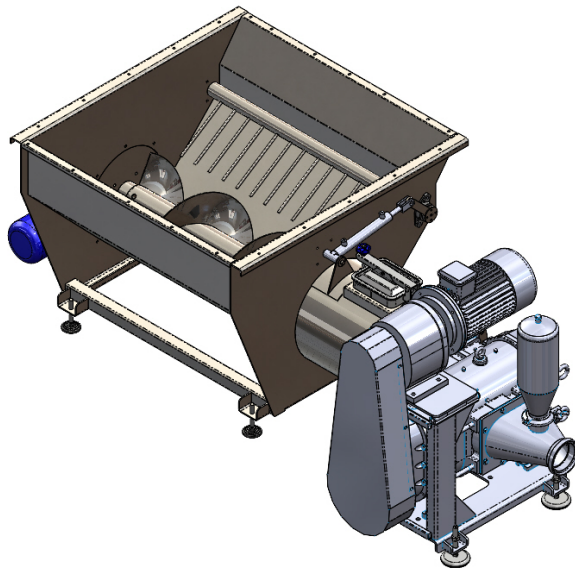
Lobe pump, in the LBX version, allows the advance of whole grapes through the pumping circuit with peripheral thrust, ensuring high respect for the integrity of the transferred product.

This type of pump can be mounted directly on the discharge of the grape conveyor, or on the crushing units to transfer crushed grapes.

Ideal for transferring whole or crushed grapes for filling presses or fermented pomace.

main features

- NBRL rubber trilobes: designed according to FDA regulations, they have the ability to create vacuum allowing suction even under empty hose conditions; they also feature a hygienically correct configuration of the components and the machine, thanks in part to the presence of the separation chamber that creates an intermediate zone between the gearbox and the pump body.
- Pump body made of AISI 304L.
- Operating pressure up to 3 bar.



Modelli Models	Massima portata Max flow rate (hl/h)	Prevalenza Prevalence (Bar)	Potenza Power (kW)	Raccordi Fittings
LBX 700	700	2	7.5	DN 125
LBX 1100	1100	3	11	DN 125

POMPE A LOBI PER VINO

Le pompe a lobi LB sono ideali per il trasferimento di una vasta gamma di fluidi, come prodotti a bassa ed elevata viscosità, con o senza solidi in sospensione, anche abrasivi. La geometria del quadri-lobo elicoidale permette di ridurre notevolmente le pulsazioni. Le pompe a lobi risultano autoadescanti fino a 4 m di profondità, possono lavorare a secco per brevi periodi; inoltre, hanno un flusso reversibile in entrambi i sensi di marcia.

LOBE PUMPS FOR WINE

LB lobe pumps are ideal for transferring a wide range of fluids, such as high viscosity products, with or without suspended solid parts or even abrasive ones. The helical four-lobe geometry allows to reduce pulsation. Lobe pumps are self-priming up to 4 metres in depth and may operate in dry condition for short periods; moreover, they boast a reversible flow in each direction.



LB 25

caratteristiche di serie

- Carrello inox AISI 304
- Corpo pompa in acciaio inox AISI 304
- Lobi in gomma NBR per uso alimentare
- Inverter per regolazione portata
- Display touch screen a colori da 7"
- Sensore presenza liquido
- Sensori di pressione mandata/aspirazione

funzionalità

- Automazione completa per la gestione e monitoraggio del funzionamento della pompa
- Possibilità di gestire set-point di trasferimento prodotto
- Consenso remoto di avvio pompa (es. consensi linee esterne)
- Interfaccia intuitiva e suggerimenti per la gestione del funzionamento/allarmi
- Stop automatico in caso di sovrappressione

optional

- Contalitri per la gestione dei trasferimenti controllati
- Motore servoventilato per raggiungimento basse portate
- Protezione schermo UV
- Valvola a farfalla automatica motorizzata in mandata
- Connessione remota da smartphone, tablet o pc tramite wifi per monitoraggio/assistenza
- Radiocomando per gestione start/stop – reg. Velocità

standard features

- AISI 304 stainless steel trolley
- AISI 304 stainless steel pump body
- Lobes in NBR food-grade rubber
- Inverter for flow rate adjustment
- 7-inch colour touchscreen display
- Sensor for presence of liquid
- Outlet/suction pressure sensors

functions

- Fully automated management and monitoring of pump operation
- Optional management of product transfer set-points
- Remote consent for pump start (e.g. from external lines)
- User-friendly interface and tips for operation/alarm management
- Automatic stop in case of overpressure

options

- Flowmeter for the management of controlled transfers
- Servo-ventilated motor to achieve lower flows
- UV protection shield
- Automated and motorized outlet flapper valve
- Remote WIFI connection from smartphone, tablet or PC for monitoring/assistance
- Radio-control for start/stop management and speed adjustment

Modelli Models	Massima portata Max flow rate (hl/h)	Prevalenza Prevalence (Bar)	Potenza Power (kW)	Raccordi Fittings
LB 25	250	4	5.5	DN 65
LB 70	700	4	11	DN 80



vantaggi

- Ossigenazione limitata
- Rispetto per il prodotto
- Nessuna emulsione

Il sistema MIP offre anche un grande vantaggio in termini di controllo della pulizia. Durante ogni procedura di igiene e disinfezione, l'operatore ha un accesso rapido al CORPO pompa tramite apposito coperchio frontale Lobi.

funzionalità principali

- Telaio standard in acciaio inox
- Lobi in EPDM
- Corpo pompa AN40 in acciaio inox 1.4409 316L
- Totale reversibilità per il funzionamento in 2 sensi di rotazione
- Variazione della portata tramite inverter
- Autoadescante, (-0,9 bar)
- Sensori di pressione di sicurezza e arresto di emergenza
- Telecomando FWD/REV/Stop con controllo della velocità
- Touch screen con gestione delle diverse funzioni di lavoro

utilizzi

- Alimentazione sistemi di Filtrazione
- Travaso di botti
- Trasferimento tra serbatoi

opzioni

- Valvola a farfalla motorizzata
- Misuratore di flusso
- Sensore Presenza di liquido

advantages

- Limited oxygenation
- Careful product handling
- No emulsions

The MIP system also provides a great advantage in terms of cleanliness control. During each sanitation and disinfection procedure, operators have quick access to the pump body through a specific front lobe lid.

main features

- Standard frame in stainless steel
- Lobes in EPDM
- AN40 pump body in 1.4409 316L stainless steel
- Complete operating reversibility with two rotation directions
- Flow variation through inverter
- Self-priming, (-0,9 bar)
- Safety pressure sensors and emergency stop
- FWD/REV/STOP remote control with adjustable speed
- Touch-screen control with management of various processing functions.

uses

- Feeding of filtration systems
- Barrel racking
- Tank racking

options

- Motorized flapper valve
- Flow meter
- Sensor detecting presence of liquid

Modelli Models	Massima portata Max flow rate (HL/h)	Prevalenza Prevalence (Bar)	Potenza Power (kW)	Attacchi Couplings
VSP 140	14-140	5	2,5	DIN DN65
VSP 240	40/240	5	4	DIN DN 80

POMPE A LOBI VSP BY PULEO (realizzata in Francia)

Le pompe a lobi sono ideali per il trasferimento di un'ampia gamma di fluidi, come prodotti a bassa e alta viscosità, con o senza solidi in sospensione.

Le pompe VSP BY PULEO offrono qualità di pompaggio sia in termini di capacità di aspirazione che di resistenza alla pressione in mandata.

VSP LOBE PUMPS BY PULEO

Lobe pumps are ideal for transferring a wide range of fluids, such as low or high viscosity products, with or without suspended solid parts.

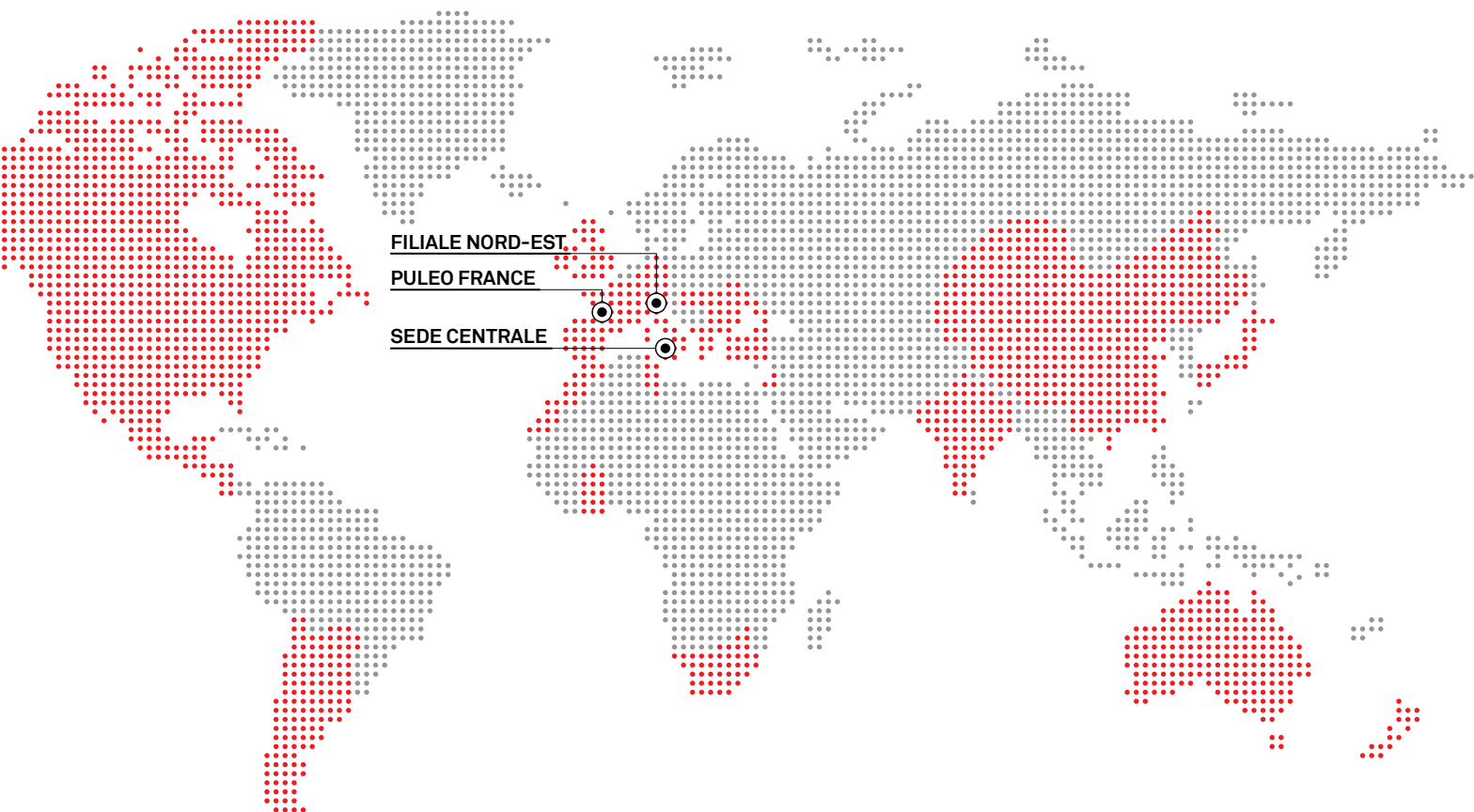
VSP pumps by PULEO provide pumping quality both in terms of pumping and in terms of suction capacity, along with resistance to discharge pressure.

PULEO
FRANCE
LEADING WINERY MANUFACTURER.



VSP 140





PULEO
LEADING WINERY MANUFACTURER.

Puleo S.p.A - Sede Centrale

S.S. 115 Km 21 / Fraz. Bosco, 479 / 91025 Marsala (Italy)
T. +39 0923 968284 / **F.** +39 0923 968920 / **M.** info@puleoitalia.com

Filiale Nord-Est

Via Mure, 13
31030 Altivole (TV)
T. +39 0423 1916955
M. service.nordest@puleoitalia.com

Puleo France - Warehouse and Service

5 rue du plateau
16370 Saint Sulpice De Cognac
T. +33 05 45837977
M. info@puleofrance.com

www.puleoitalia.com

